



Профили для пола разноуровневые Пронивел Серфикс Пронивел М

Применение

PRONIVEL M - линия концевых профилей из анодированного алюминия (MA), натуральной латуни (MN) и нержавеющей стали (MI), их наклонное сечение, разработанное специально для соединения при разнице уровней во время укладки между полами из одинаковых или разных материалов и позволяет устранить ступеньку, образующуюся из-за различной толщины пола.

Также является эффективным в случае укладки пола, где необходимо выполнить соединение с ковровым покрытием.

Многофункциональность линии PRONIVEL M и разнообразие используемых материалов, позволяют использовать эти профили как для бытовых, так и для общественных помещений.

Материалы

Анодированный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов.

На профилях, установленных на полу, из-за хождения по ним, анодированная поверхность истирается, со временем утрачивая первоначальную отделку.

Нержавеющая сталь

AISI 304 - DIN 1.4301

Эта марка стали имеет высокий уровень устойчивости к основным химическим и атмосферным реагентам: к извести и раствору, к клею для плиток и чистящим средствам. Рекомендуется для использования в пищевой промышленности, больницах, бассейнах, подходит для применения вне помещений.

Натуральная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167

Профили изготовлены методом экструдирования. Латунь имеет хорошую устойчивость к химическим реагентам и механическим воздействиям.

В любом случае, наружная часть латуни подвергается окислению, вызывающему появление поверхностного налета. При наличии большой атмосферной влажности или агрессивных реагентов, латунь подвергается повышенному окислению, что может привести к появлению поверхностных пятен. При необходимости ее можно привести в первоначальное состояние с помощью абразивных средств или специальных продуктов для полировки.

Общее замечание по металлам

Алюминий, Латунь и Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301 Алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы не ко всем химическим соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота (HCl) и фосфорная кислота (H₃PO₄).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профилей.

укладка

Способ укладки с помощью клея

Достать профиль из упаковки.

Удостовериться, что толщина пола для укладки соответствует высоте выбранного профиля (см. этикетку).

Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки изделия.

Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Нанести с помощью зубчатого шпателя клей на поверхность укладки.

Прижать профиль таким образом, чтобы вызвать выход предварительно нанесенного клея из отверстий крепежного выступа.

Наложить и аккуратно прижимать пол до тех пор, пока наружная поверхность не будет идеально выровнена с поверхностью профиля или будет слегка выше, и будет находиться на правильном расстоянии, требуемом для возможного зазора (обычно от 1 до 3 миллиметров). В любом случае, наружная поверхность профиля никогда не должна превышать поверхность пола, так как в данном случае может возникнуть риск спотыкания.

Герметизировать с помощью специального материала для заделки швов зазор, оставшийся между полом и профилем.

Аккуратно удалить излишки материала для заделки швов, клея, растворителей и т.д. с помощью мягкой губки и воды в течение 10 минут после нанесения.

Уход и обслуживание

Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатывается с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- щелочного типа;
- нейтрального типа;
- кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только водой. Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждения поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" (T° макс. = 30°C) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" (T° макс. = 30°C).
- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой всех обработанных частей, с последующей немедленной сушкой с помощью ткани или мягкой кожи. Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств.

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скопления цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

Нержавеющая сталь

Поверхности из нержавеющей стали могут быть отполированы с помощью применения специальных продуктов, имеющихся в продаже. Нержавеющая сталь легко очищается и чрезвычайно гигиенична; ее гладкая непористая поверхность делает чрезвычайно трудным прикрепление и выживание бактерий и других микроорганизмов. Достаточно нескольких простых правил, чтобы содержать поверхности из нержавеющей стали в идеальном состоянии: мойте как горячей водой с мылом, обильное ополаскивание и сушка с помощью мягкой ткани. В случае, если поверхности подвергаются воздействию атмосферных или агрессивных реагентов, рекомендуется периодическая чистка профиля из нержавеющей стали с целью поддержания неповрежденной поверхности и предупреждения возникновения коррозии. Поверхности с отделкой брашированием всегда чистить по направлению браширования, а не поперек. При появлении царапин применить специальное чистящее/полирующее средство для нержавеющей стали, используя мягкую ткань. Никогда не использовать для чистки:

- чистящие средства, содержащие хлористоводородную кислоту (соляную), фтористоводородную или белильную известь; избегать прямого контакта поверхности с чистящими средствами, содержащими хлориды, за исключением случаев непродолжительного времени контакта и заключительного обильного ополаскивания;
- порошковые абразивные чистящие средства, которые могут повредить поверхность профиля.

Избегать оставлять в контакте на продолжительное время профили из нержавеющей стали и предметы из обычной стали (например, инструменты: щетки или проволочные мочалки, обычно используемые для удаления остатков раствора или аналогичных продуктов), которые могут перенести железистые частицы (загрязнение), вызывая появление на поверхности пятен ржавчины.

Избегать оставлять влажные куски ткани и губки в течение длительного времени в контакте с поверхностями из нержавеющей стали во избежание образования неэстетичных водяных пятен.

Латунь

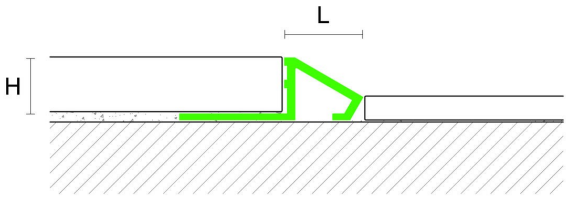
Латунь не нуждается в специальном уходе: легко очищается с помощью водно-спиртового раствора или обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной основе. Вода используется для возможного добавления к ней тральным моющим средствам, но заключительное ополаскивание должно производиться исключительно с помощью воды. Не использовать абразивные ткани или губки, чтобы не поцарапать поверхность. Для ухода использовать имеющиеся в продаже полирующие средства (типа Sidol).

МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

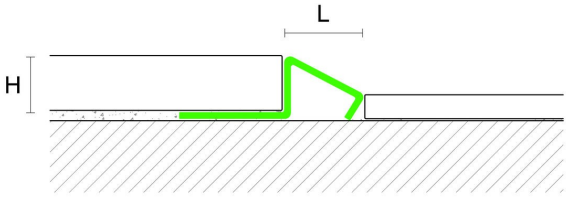
В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук. Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением. Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия. Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.



MA - MN



MI

Профиль

Модели и размеры	MA/80	MA/100	MA/125
Высота Н [мм]	8	10	12.5
Ширина L [мм]	10.5	14	18
Длина [см]	270	270	270

Алюминий Анодированный

Серебро	93010	93012	93014
---------	-------	-------	-------

Профиль

Модели и размеры	MI/80	MI/100
Высота Н [мм]	8	10
Ширина L [мм]	10.5	14
Длина [см]	270	270

Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301

93020	93022
-------	-------

Модели и размеры			
	MN/80	MN/100	MN/125
Высота Н [мм]	8	10	12.5
Ширина L [мм]	10.5	14	18
Длина [см]	270	270	270
Латунь Натуральный			
	92890	92892	92894

